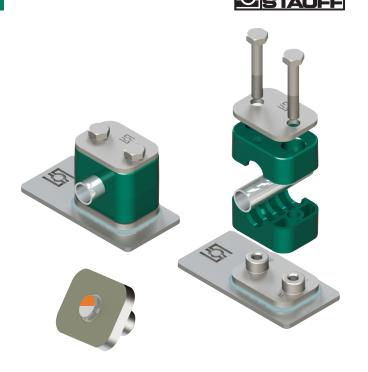
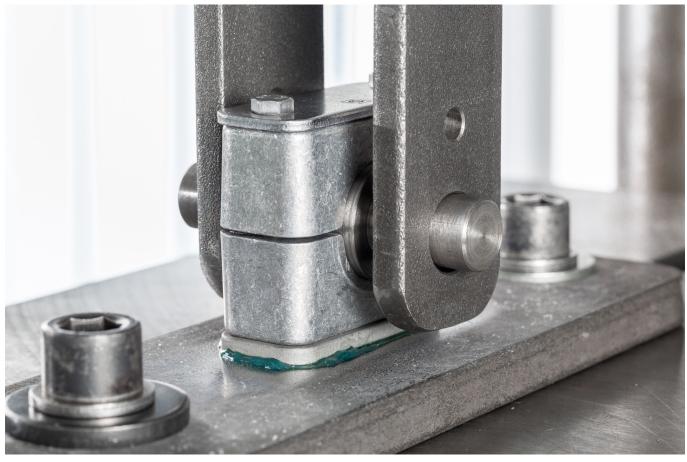
STAUFF Bond Fixação adesiva industrial

O sistema inovador STAUFF Bond permite uma fixação adesiva de abraçadeiras standard com diâmetros externos até 102 mm/ 4.00 pol. numa vasta gama de superfícies industriais, tais como metais não usinados, plásticos e materiais compostos.

Este sistema representa uma alternativa eficiente aos métodos de fixação convencionais para abraçadeiras STAUFF tais como, soldagem, parafusamento e rebitagem. A STAUFF Bond oferece inúmeras vantagens relativas à seu uso, especialmente em áreas nas quais a soldagem não é possível por motivos de segurança ou apenas é possível com grande esforço.

- \blacksquare 0 tempo de montagem é significativamente reduzido.
- Não é necessário quaisquer ferramentas ou equipamentos de solda dispendiosos
- Nenhuma fonte de alimentação interna/ externa necessária
- Funciona com uma vasta gama de superfícies industriais, especialmente em áreas nas quais, por motivos de segurança, não é permitido/ aconselhável soldar
- Estática e resistência da instalação melhoradas
- Número reduzido de furos na instalação
- Prevenção de corrosão e fugas
- Elevada flexibilidade durante o planeamento dos trabalhos
- Possibilidade de posteriores alterações, reparações e complementos



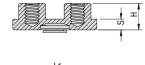


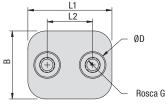


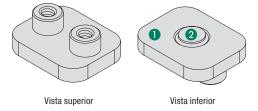




Placa de fixação STAUFF Bond para abraçadeiras DIN 3015 Tipo SBP







- 1 Parte inferior com primário, na qual é aplicada a cola.
- 2 Elemento fixador integrado e dinâmico, que assegura pressão e que mantém a placa de fixação na sua posição, durante o processo de endurecimento da cola.

STAUFF		Diâmetro (mm/pol.)	Dimensões (mm/pol.)							Código para pedido	Quantidade por	
Grupo	DIN	Corpo Abraçadeira	Rosca G	L1	L2	В	S	Н	ØD	(Padrõe de fornecimento)	Embalagem	
1A	1	6 12	M6	36	20	30	5	11,3	11,8	SBP-1A-M-W5	25	
		.2448	1/4-20 UNC	1.42	.79	1.18	.20	.44	.46	SBP-1A-U-W5	20	
2	2	12,7 18	M6	42	26	30	5	11,3	11.8	SBP-2-M-W5	25	
		.5071	1/4-20 UNC	1.65	1.02	1.18	.20	.44	.46	SBP-2-U-W5	20	
3	3	19 25,4	M6	50	33	30	5	11,3	11,8	SBP-3-M-W5	25	
		.75 1.00	1/4-20 UNC	1.97	1.30	1.18	.20	.44	.46	SBP-3-U-W5	23	
4	4	26,9 32	M6	60	40	30	5	11,3	11.8	SBP-4-M-W5	25	
		1.06 1.26	1/4-20 UNC	2.36	1.57	1.18	.20	.44	.46	SBP-4-U-W5		
5	5	32 42	M6	71	52	30	5	11,3	11,8	SBP-5-M-W5	25	
		1.26 1.65	1/4-20 UNC	2.80	2.05	1.18	.20	.44	.46	SBP-5-U-W5		
6 ¹	6	44,5 54	M6	88	66	30	5	11,3	11.8	SBP-6-M-W5	25	
		1.75 2.12	1/4-20 UNC	3.46	2.60	1.18	.20	.44	.46	SBP-6-U-W5	23	

Código para pedido								
STAUFF Bond Plate *SBP-*2-*M-*W5								
* STAUFF Bond Plate SBP								
* STAUFF Grupo)		2					
* Rosca	Métrica II Rosca UN		M U					
* Material	Aço inoxi 1.4408 (A	dável V4A AISI 316)	W5					

Atenção: A superfície de ligação da Placa STAUFF Bond é preparado com um componente à base de água quimicamente curado de dois componentes primário (MIL-PRF-85582) que forma um filme resistente a produtos químicos, solventes, umidade e abrasão.



¹Atenção: as placas de fixação da dimensão STAUFF 6 estão equipadas com 2 elementos fixadores integrados e dinâmicos.

ESTAUFF ®

Cartucho de cola Tipo CB420-50(E)



Características do produto

A cola STAUFF Bond é uma eficiente substância adesiva estrutural de dois componentes (relação de mistura de 10:1), fornecida num prático cartucho duplo com uma capacidade de 50 ml / 1.69 oz.

A cola STAUFF Bond é adequada para uso com uma vasta gama de superfícies industriais tais como, metais não usinados, plásticos e materiais compostos.

Esta substitui os métodos de fixação convencionais tais como, a soldagem, o parafusamento e a rebitagem.

A cola STAUFF Bond endurece a uma temperatura ambiente e apresenta excelentes resistências a químicos e a outras influências ambientais.

Código para pedido



Acessórios necessários:

■ Pistola dosadora, êmbolo de avanço, bico misturador

Número de placas fixadoras recomendadas do tipo SBP, que podem ser fixadas com um cartucho de cola do tipo CB420-50(E)									
STAUFF Grupo	1A	2	3	4	5	6	7	8	
N.º de placas fixadoras	25	25	20	20	15	15	5	5	

Informações técnicas

Tempo de endurecimento

15 a 18 minutos até atingir 75 % da resistência final. 24 horas até atingir 100 % da resistência final (a +24 °C / +75 °F).

Capacidade de conservação

Mínimo 9 meses se armazenado na embalagem original e sob condições secas e temperaturas de +13 °C a +24 °C / +55 °F a +75 °F.

A capacidade de conservação pode aumentar significativamente se conservado a temperaturas de $+7\,^{\circ}$ C to $+13\,^{\circ}$ C/ $+45\,^{\circ}$ Fa $+55\,^{\circ}$ F.

Não congelar!

Temperatura

Temperatura de serviço de -55 °C a +121 °C / -67 °F a +240 °F.

Atenção às datas de validade impressas nos cartuchos.

Tipos alternativos de adesivos estão disponíveis mediante solicitação.

Entre em contato com a STAUFF para obter mais informações.

Encontre data sheets de segurança em www.stauff.com/en/bond/sds

Instruções de montagem

Preparação das superfícies

A preparação cuidadosa das superfícies é um requisito fundamental para o funcionamento das ligações adesivas, sendo tão importante quanto a própria instalação.

Lixar ligeiramente as superfícies lisas para aumentar a resistência das ligações adesivas. Antes da montagem, as superfícies devem ser limpas com um pano ou toalha de papel limpos e embebidos num solvente. Garanta que o pano esteja livre de óleo, sabão e outros resíduos ou corpos estranhos. Limpar as superfícies em pequenas áreas de cada vez.

No final, secar as superfícies limpas com um pano diferente, para evitar a aderência de impurezas.

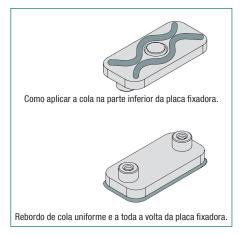
Se necessário, limpar também as metades inferiores das placas de fixação. Atenção aos elementos de fixação integrados para que não sofram danos.

Utilize sempre luvas e óculos de proteção!

Instruções de dosagem

- Posicionar o cartucho de cola na pistola dosadora e fixar. Marcar a posição exata do fecho do cartucho, desenroscar a mesma no sentido anti-horário e conservar para uma posterior utilização. Ao fechar novamente o cartucho, o fecho do cartucho deve ser inserido na mesma posição para evitar que os componentes se misturem e endureçam inadvertidamente.
- 2 Verificar o fluxo adequado e a consistência uniforme dos dois componentes, recolhendo uma pequena amostra para um saco de plástico. Posicionar o bico misturador no cartucho e fixar através de um movimento rotativo no sentido horário. Acionar a pistola dosadora até sair uma pequena quantidade de cola bem misturada do bico misturador.
- 3 Remover a película protetora do elemento fixador situado na placa de fixação!
- Aplicar a quantidade de cola necessária na parte inferior da placa de fixação (ver desenho à direita).
 Posicionar a placa de fixação no ponto desejado e pressionar ligeiramente até o elemento fixador.

- Após uma montagem bem-sucedida deve estar visível um rebordo de cola uniforme a toda a volta da placa fixadora.
- Retirar o bico misturador do cartucho após uso, remover o excedente de cola na saída do cartucho e colocar novamente o fecho.



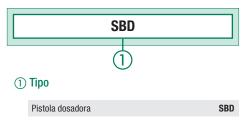
A seleção, utilização e montagem dos produtos são da exclusiva responsabilidade do cliente!





Pistola dosadora Tipo SBD

Código para pedido



Características do produto

As pistolas dosadoras STAUFF Bond foram concebidas para uso com cartuchos de cola do tipo CB420-50(E). Em combinação com os respectivos êmbolos de avanço, é possível assegurar a relação de mistura necessária para a substância adesiva estrutural de dois componentes.

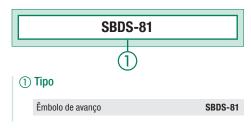


Acessórios necessários

■ Êmbolo de avanço, bico misturador

Embolo de avanço Tipo SBDS-81

Código para pedido



Características

Com os êmbolos de avanço STAUFF é assegurada a relação mistura necessária para a substância adesiva estrutural de componentes.

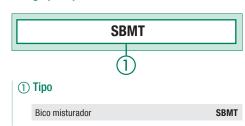


Acessórios necessários

■ Pistola dosadora, bico misturador.

Bico misturador Tipo SBMT

Código para pedido



Embalagem com 50 unidades.

Acessórios necessários

■ Pistola dosadora, êmbolo de avanço.

Características do produto

Os bicos misturadores descartáveis são posicionados nos cartuchos de cola e fixados através de um movimento rotativo. Desta forma é assegurada a mistura necessária dos dois componentes da substância adesiva estrutural, bem como a consistência uniforme, condição necessária para ligações adesivas permanentes.

Uma separação integrada no bico misturador previne uma mistura e endurecimento prematuros dos dois componentes. Se o tempo de tratamento for excedido, a cola endurece na ponta do bico misturador, evitando assim que a mesma continue a sair. No final, o bico misturador fechado pode ser substituído de forma rápida e simples.



CLICK BOND® é uma marca registada da Click Bond, Inc. - www.clickbond.com.

Todas as marcas registadas e nomes de marcas utilizados neste documento são propriedade dos respectivos proprietários e devem ser tratados como tal.